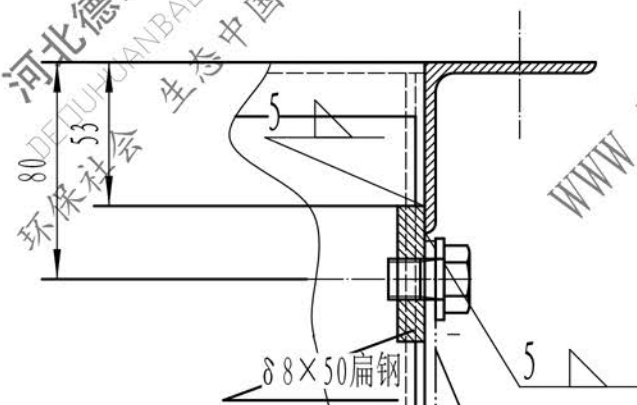


G放大



- 说明:
- 1、本机壳法兰尺寸与相应规格斗提机中部机壳相同;
 - 2、钢板厚度与相应规格斗提机中部机壳相同;
 - 3、门框槽钢为10#, 其长度为H-16;
 - 4、注意D向增加 88x50扁钢与小方法兰角钢焊接, 其长度为h, 并需按图示尺寸攻丝M12;

贾 05.11.16

	A	B	H	b0	b1	b2	m2	b3	m3	c1	c2	n2	c3	n3	h	c4
NSE700(M)	1900	1400	1950	130	135	200	6	190	8	1100	190	7	190	9	1500	120
NSE450(M)	1900	1200	1950				5		9	1080	204	5	196	10	1900	115
NSE500(M)	1550	1200	2200		165		6	1270	190	7	200	7	1340	115		
NSE500(T)	1900	1200	1630		135		200	6	1270	190	200	7	1340	115		

标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通						1:15
审核	秦海波				共 张	第 张	
工艺	刘飞	日期					

德欧环保
DEOHUANBAO
环保社会 生态中国

检修机壳

NSE(M/T)-02A