



技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；

				装配图号	LSY190-503	
				所属装配图号	LSY190-000	
				图样标记	数量	单重
					1	2.3
				第 1 张 共 1 张		
标记	人数	更改文件号	签名	日期		
设计			李连通			
校对			秦海波			
审核			刘飞			
工艺						

轴承套

HT200

