



- 技术要求
1. 全部焊缝高度为3mm;
  2. 棱边及表面去毛刺处理;
  3. 焊缝应焊透, 不得烧穿及有裂纹, 焊缝须清理;
  4. 表面进行钝化处理;
  5. 表面光洁平整, 不得有划痕, 凹陷, 锈迹等缺陷。

设计	李连通	标准化		图样标记	数量	重量	比例
校对	秦海波	审定			1		
审核	刘飞	日期		共 页	第 页		
工艺							

504

德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国

U形槽

WLSN320-3P

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期