



技术要求

- 1. 各零件剪切下料
- 2. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
- 3. 所有圆孔均焊后加工
- 4. 件号5、14中4-φ18孔与SDA14-1角钢配钻

15	本图	垫板	110X110 810	1	Q235-A	0.95	0.95		
14	SDA1407-5	筋板	810	1	Q235-A	2.94	2.94		
13	本图	下框架	L=2980	1	∠80X80X10	35.6	35.60		
12	SDA1407-4	筋板	810	2	Q235-A	0.37	0.74		
11	SDA1407-3	筋板	810	1	Q235-A	2.98	2.98		
10	本图	垫板	130X130 810	1	Q235-A	1.33	1.33		
9	本图	后立柱	L=1150	1	∠100X100X10	22.15	22.15		
8	本图	加强角钢	L=1530	1	∠80X80X10	18.16	18.16		
7	SDA1407-2	筋板	810	1	Q235-A	2.92	2.92		

6	本图	槽钢支座	L=1140	1	[120X53	12.9	12.90		
5	SDA1407-1	筋板	810	1	Q235-A	2.82	2.82		
4	本图	上框架	L=2980	1	∠100X100X10	57.39	57.39		
3	本图	角钢支架	L=1140	1	∠100X100X10	16.93	16.93		
2	本图	前立柱	L=1150	1	∠80X80X10	13.45	13.45		
1	SDA140703	右连接座		1	Q235-A	38.48	38.48		
序号代号		名称	数量	材料	单重	总重	备注		

磁盘号

右框架

焊接件

图 纸 标 记 重 量 比 例

共 张 第 张

187.64 1:10

德欧环保
环保社会 生态中国