



**说明**  
 驱动装置安装位置分为左装和右装  
 左装——从尾节往前看驱动装置在机壳左边  
 右装——从尾节往前看驱动装置在机壳右边  
 2. 进出口口的形式、数量及安装位置,由合同规定,一般现场安装在机壳上  
 3. 总重量  $W \approx 165L + 1016 +$  驱动装置重量 (Kg)  
 4. 链运机的型号表示法 FU350 -- L (机长 m) -- (左/右)装  
 驱动装置型号 JZQ (减速机型号) -- 速比 -- 机型号,  
 (电动机型号) -- 极数 -- 功率

- 技术要求**
1. 全机安装后,中心线的不直度  $\leq 8\text{mm}$  ( $L \leq 10\text{m}$ ),  $\leq 10\text{mm}$  ( $10\text{m} < L \leq 30\text{m}$ ),  $\leq 12\text{mm}$  ( $30\text{m} < L \leq 50\text{m}$ ),  $\leq 14\text{mm}$  ( $L > 50\text{m}$ ).
  2. 机壳法兰的连接应平整,密封如有错位,应允许链条运动方向的右面机壳法兰下的内口稍低,错位值  $\leq 1.5\text{mm}$ .
  3. 输送链条垂度为  $30\text{mm} \sim 65\text{mm}$ ,大于  $65\text{mm}$  需适当调整张紧装置.
  4. 槽钢底座应避开各节之间的连接法兰,各底座间距可在  $5\text{m} \sim 3\text{m}$ ,左右变化,其中心线与端法兰相距距离  $80\text{mm}$ .
  5. 基础可做预埋孔,也可做双点划线尺寸做成预埋件(材料  $\geq 35$ ).
  6. 各连接法兰之间,盖板和机壳侧板之间,盖板和联接盖板之间均需加石棉绳密封,不得有间隙.
  7. 非标节应放在最后一节出料口和第一节进料口之间.
  8. 动力线上用户需加过载保护装置.
  9. 在中间节出料口(带阀门)上面的盖板上开  $100 \times 280$  观察孔并在盖板上.
  10. 开中间节出料口时,应相应切断下导轨(割断  $10\text{mm}$ )下导轨两头向机壳底板弯曲.
  11. 不允许割掉上进料口法兰和两侧进料口法兰的分料角钢.

|           |           |             |                  |                |   |                         |
|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|---|-------------------------|
| GB853-88  | 槽钢方斜垫圈    | 20          | 2Xn <sub>1</sub> | Q235           | 用户自备  |                         |
| GB93-87   | 弹簧垫圈      | 20          | 2Xn <sub>1</sub> | 65Mn           | 用户自备  |                         |
| GB6170-86 | 螺母        | M20         | 2Xn <sub>1</sub> | Q235           | 用户自备  |                         |
| GB799-76  | 螺栓        | M20X300     | 2Xn <sub>1</sub> | Q235           | 用户自备  |                         |
| FU350-06  | 尾部装配      | 1           |                  | 组合件            |   |                         |
| 19        | 槽钢        | 14#         | n <sub>2</sub>   | Q235           | $n_2 = (L-2.0)/3+2$<br>用户自备                       |                         |
| 18        | 联接板       | t=3         | n <sub>3</sub>   | Q235           | $n_3 = n+1$                                       |                         |
| 17        | 压板        | t=16        |                  | Q235           | 用户自制  |                         |
| 16        | 石棉绳       | $\phi 10$   |                  | 石棉绳            | 用户自备  |                         |
| 15        | 上进料口      |             | 自定               | 结构件            | 用户自制  |                         |
| 14        | 侧进料口      |             | 自定               | 结构件            | 用户自制  |                         |
| 13        | 两侧节进料口    |             | 自定               | 结构件            | 用户自制  |                         |
| 12        | FU350-05  | 输送链         | y节               | 组合件            | $y = L \times 2 / (0.200 + 1)$<br>用户自备            |                         |
| 11        | FU350-03B | 中间(非标准)节    | 自定               | 组合件            | $A=1.5\text{m}, B=1.0\text{m}$<br>$C=2.0\text{m}$ |                         |
| 10        | GB93-87   | 弹簧垫圈        | 16               | n <sub>2</sub> | 65Mn  |                         |
| 9         | GB6170-86 | 螺母          | M16              | n <sub>2</sub> | Q235  |                         |
| 8         | GB5782-86 | 螺栓          | M16X45           | n <sub>2</sub> | Q235  | $n_2 = 2(L-2.0)/3+2$    |
| 7         | GB93-87   | 弹簧垫圈        | 10               | m              | 65Mn  |                         |
| 6         | GB6170-86 | 螺母          | M10              | n <sub>1</sub> | Q235  |                         |
| 5         | GB5782-86 | 螺栓          | M10X35           | n <sub>1</sub> | Q235  | $n_1 = (n+1) \times 20$ |
| 4         |           | 中间节出料口(带阀门) | 自定               | 结构件            | 用户自制  |                         |
| 3         | FU350-03  | 中间(标准)节     | n                | 组合件            | $n = (L-1.5-L1-3.0)/3$                            |                         |
| 2         | FU350-02  | 首节装配        | 1                | 组合件            |   |                         |
| 1         | FU350-01  | 左(右)装驱动装置   | 1                | 部件             |   |                         |

**驱动装置基础尺寸表**

| 减速机型号  | 电动机座号 | A   | A1        | Z1  | Z2  | Z3  | Z4  | Z5    | Z6  | Z7   | Z8   |
|--------|-------|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|
| JZQ500 | Y132M |     | 568       | 42  |     |     | 178 |       |     |      | 950  |
|        | Y160M | 500 |           | 76  |     |     | 210 | 500   | 500 | 1000 | 170  |
|        | Y160L |     | 610 (773) |     | -15 | 310 | 254 |       |     |      | 1000 |
| JZQ650 | Y160M | 650 | 610       | 876 | 77  | 410 | 210 | 2X450 | 500 | 900  | 190  |

**技术特性表**

| 减速机型号  | 电动机座号 | A   | A1  | Z1    | Z2   | Z3  | Z4  | Z5    | Z6  | Z7 | Z8   |
|--------|-------|-----|-----|-------|------|-----|-----|-------|-----|----|------|
| JZQ650 | Y160  |     | 610 | (873) | 55   |     | 254 |       |     |    | 900  |
|        | Y180L | 650 |     | 876   | 29.5 | 410 | 279 | 2X450 | 500 |    | 190  |
|        | Y200L |     | 709 |       | 4.5  |     | 305 |       |     |    | 1000 |

注:选用JZQ65以上减速机,或其它系列减速机,请与本公司技术部联系(1/2)节,4.5 时的数据

|           |                         |
|-----------|-------------------------|
| 宽度        | 350mm                   |
| 输送物料理想粒度  | <9mm                    |
| 混合10%最大粒度 | <18mm                   |
| 输送量       | 70~130m <sup>3</sup> /h |
| 驱动功率      | 4~30KW                  |
| 最大输送斜度    | <15°                    |

**FU350链运机总装图**  
**附地基图**  
 FU350-00-00

|    |     |      |    |    |      |
|----|-----|------|----|----|------|
| 设计 | 标准化 | 图样标记 | 重量 | 比例 | 1:35 |
| 校对 | 核准  |      |    |    |      |
| 审核 |     |      |    |    |      |
| 工艺 | 日期  | 97.7 | 共  | 张  |      |

德欧环保 DEDUHUANBAO  
 环保社会 生态中国